COMUNE DI VIGONOVO Provincia di VE

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE **NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n.	dal	
(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente – se risuiti adottato – c	he disciplina le spese di rappresentanza)	

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019 (1)

Totale delle spese sostenute		335,50 335,50
Descrizione dell'oggetto della spesa Acquisto gagliardetti cittadinanze	Occasione lin cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)

DATA

IL SEGRETARI DELL'ENTE

IL RESP. DEL

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)